

## ВИНАЛКИД 520 ПД



### Ортофталова ненаситена полиестерна смола

- Описание:** Представлява ортофталова, среднореактивоспособна и с нисък вискозитет ненаситена полиестерна смола.
- Употреба:** Използва се за машинно ламиниране при производството на водопроводни и канализационни тръби в комбинация на смолата с ровинг (стъклени нишки), пълнители, ускорител и втвърдител. Втвърдяването протича чрез прибавяне на ускорител Со-1 % и втвърдител МЕКП-60 (Бутанокс М-60).
- Класификация:** Съответства на изискванията на европейското законодателство.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПОКАЗАТЕЛИ

### НОРМИ

<b>Външен вид :</b> (визуално)	Прозрачна сироповидна течност
<b>Цвят по Хазен</b> (БДС ISO 2211)	max 300
<b>Вискозитет по Брукфилд</b> <b>при 25°C(шп.2/ск.60):</b> (ISO 2555)	175-300 mPa.s
<b>Киселинно число:</b> (БДС EN ISO 2114-A)	max 30 mgKOH/g
<b>Съдържание на нелетливи вещества,</b> <b>125 °C/1 h:</b> (БДС EN ISO 3251)	min 55 %
<b>Време на желиране при 25°C</b> (1 % Со-1% + 1 % Бутанокс М-60) (Тест метод)	10-20
<b>Температурен максимум</b> (Тест метод)	160-215°C

## ДРУГИ ДАННИ

<b>Плътност при 20°C:</b> (БДС ISO 2811-1)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Пламна температура, затворен тигел:</b> (БДС ISO 2719)	33°C

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура  
Допълнително втвърдяване: 16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ	НОРМИ
<b>Напрежение на опън при разрушаване</b> (БДС EN ISO 527-1,2)	min 70 МПа
<b>Якост на огъване</b> (БДС EN ISO 178)	min 120 МПа
<b>Температура на огъване при натоварване</b> (BNS EN ISO 75-1,2)	min 95°C
<b>Температура на встъкляване</b> (ASTM E 1545-00)	min 105°C
<b>Твърдост при 25°C (Баркол)</b> (ASTM D 2583)	min 40
<b>Водопогълщаемост (24 часа)</b> (ISO 62)	max 0.2%

**Разтворимост:** Разтваря се в стирен мономер и ацетон.

**Приложение:** Ненаситената полиестерна смола Виналкид 520 ПД се втвърдява със следната втвърдителна система:

- ускорител – 1 % Со -1%
- втвърдител – 1 % МЕКП-60 (Бутанокс М-60)

Сместа се хомогенизира добре и след това се използва за машинно ламиниране при производството на водопроводни и канализационни тръби в комбинация с ровинг (стъклени нишки) и пълнители.

**Опаковка:** В метални варели; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана.

**Orgachim®**

- Съхранение:** Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.  
Продължително съхранение или складиране извън препоръчаните условия влияе върху показателите на смолата- вискозитет и времето на желиране.  
**Гаранционен срок на съхранение** - 6 месеца от датата на производство.
- Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:** В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).  
**Внимание!** При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

**Orgachim®**

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

[www.orgachim.bg](http://www.orgachim.bg)